



"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"

Chocco Quelicani, 31 de julio del 2024

OFICIO N° 24 - 2024 – UGEL/ EL COLLAO – DIEP.Nro.70686 - NML.

SEÑORA : Dra. NORKA BELINDA CCORI TORO
Directora de la UGEL – EL COLLAO - ILAVE.

ILAVE. -

ASUNTO : Informe de actividades realizadas y declaración de gastos del programa de mantenimiento - 2024.

REFERENCIA : Disposiciones vigentes.

Tengo el grato honor de dirigirme a usted, previo cordial saludo, informarle por intermedio del presente, adjunto el Informe detallado de actividades y declaración de gastos del programa de mantenimiento de locales escolares – 2024 realizada en la **Institución Educativa Primaria N° 70 686 de Chocco Quelicani**, comprensión del distrito de ILAVE; provincia El Collao y Región Puno.

Sin otro particular, aprovecho la oportunidad para expresar las consideraciones de mi estima personal.

Atentamente,



Nestor Marca Limachi
Prof. Nestor Marca Limachi
DIRECTOR
I.E.P. N° 70686