



PERÚ

Ministerio  
de Educación

**"Año del bicentenario de la consolidación de nuestra independencia y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"**

Urani ,6 de marzo del 2024.

**OFICIO N° 008-2024-DIEP N° 70349-URANI-ILAVE.**

SEÑORA : Doc. NORCA .B. CCORI TORO  
**DIRECTORA DE LA UNIDAD DE GESTION EDUCATIVA LOCAL  
EL COLLAO-ILAVE.**

ASUNTO : **ELEVO INFORME DE ASISTENCIA ANEXO 3 Y 4 DEL MES DE  
ENERO 2024 DE LA IEP N° 70349**

REFERENCIA : **RM N° 587-2023 MINEDU**

Mediante la presente me dirijo a usted para poner en su conocimiento, que como directora de la Institución Educativa de Menores N° 70 349 de Urani del Distrito de Ilave ámbito de la Unidad de Gestión Educativa Local El Collao Ilave cumpla en **REMITIR EL INFORME DE LA ASISTENCIA DEL MES DE FEBRERO 2024 DEL PERSONAL DIRECTIVO Y DOCENTE ADJUNTADO AL PRESENTE EL ANEXO 03 Y ANEXO 04.**

Agradeciendo por anticipado vuestra aceptación, expreso mis mejores consideraciones más distinguidas y estima personal.

**Atentamente:**



Beatriz Ordoño Nina  
DIRECCIÓN (e)

*[Handwritten signature]*  
- 2 -  
42018770  
CONEI



### FORMATO 01: REPORTE DE ASISTENCIA DETALLADO

**UGEL: EL COLLAO**

**MES:**

FEBRERO

**AÑO:** 2024

**TURN0:**

**Mañana**

**INSTITUCIÓN EDUCATIVA:**

70349

**NIVEL EDUCATIVO Y MODALIDAD:**

PRIMARIA

**DIRECCION:**

**COMUNIDAD DE URANI**

**CODIGO MODULAR:**

0305912

DIST / CP:

ILAVE

**LEYENDA:**

LUGAR Y FECHA: URANI 6 DE MARZO 2024



