

		<b>PLAN DE TRABAJO DEL II DÍA DEL LOGRO 2024</b>				
<b>I. DATOS INFORMATIVOS:</b>						
<b>I.E.I.</b>	N° 246 “Mi Segundo Hogar”	<b>UGEL</b>	El Collao	<b>REGIÓN:</b>	Puno	
<b>CÓDIGO MODULAR</b>	<b>0229765</b>	<b>CICLO</b>	Segundo	<b>FORMA</b>	Escolarizado	
<b>DIRECTORA</b>	Doly Ramos Aruquipa		<b>N° Auxiliares</b>	5		
<b>N° DOCENTES</b>	11		<b>N° de Personal de Servicio</b>	2		
<b>CORREO</b>	ramosdoly27@gmail.com					
<b>PERIODO DE EJECUCIÓN</b>		<b>INICIO</b>		<b>FIN</b>		
		29/11/2024		29/11/2024		

N°	NOMBRES DEL PERSONAL	CARGO	INSTITUCIÓN EDUCATIVA
1	Doly Ramos Aruquipa	Directora	IEI N° 246 “Mi segundo hogar”
2	Patricia Milagros Zea Sánchez	Docente	
3	Trinidad Flores Aroapaza	Docente	
4	Rosio Milagros Quispe Riquelme	Docente	
5	Karina Chávez Mamani	Docente	
6	Mirella Brenda Rodríguez Monje	Docente	
7	Gabriela Gemma Mamani Enriquez	Docente	
8	Agustina Alicia Aduviri Castillo	Docente	
9	Leydi Stefany Maquera Gutierrez	Docente	
10	Virtud Emilia Pinto Sila	Docente	
11	Justina Victoria Chaiña Ruelas	Docente	
12	Eliana Mamani Cotrado	Docente	
13	Juana Beatriz Copari Martinez	Auxiliar	
14	Yeny Yanet Mamani Condori	Auxiliar	
15	Hemelinda Ururi Pacco	Auxiliar	
16	Joaquin Quispe Charca	Auxiliar	
17	Elmer Flores Ortega	Auxiliar	
18	Juan Huallpa Huanca	Personal de Servicio	
19	Ruben Benito Cañi	Personal de Servicio	

**II. FUNDAMENTACIÓN:**

El presente plan tiene como objetivo dar a conocer a la comunidad educativa los logros alcanzados en los procesos de aprendizaje y el desarrollo de habilidades esenciales durante los I, II, III y IV bimestres del año 2024, los cuales serán evidenciados en el II Día del Logro, titulado **“COMPARTIENDO NUESTROS APRENDIZAJES”**. Esta actividad permitirá que los niños y niñas demuestren los avances en sus aprendizajes, habilidades, destrezas, intereses, creatividad y control de sus movimientos, además de su capacidad para mantener el equilibrio, coordinar sus acciones y gestionar su respiración. Asimismo, se busca



*“Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho”*

	experiencias.											
3	Socialización de los trabajos y materiales realizados por los niños y niñas.	Docentes de aula		X	X	X	X	X	X	X	X	
4	Promoción y difusión del II Día del Logro	Comisión, docentes de aula, niños y niñas.										X
5	Exposiciones: “Compartiendo nuestros aprendizajes”.	Docentes, estudiantes, padres de familia, personal administrativo.										X
6	Elaboración del informe de la actividad.	Comisión Responsable										X

#### VI. ACCIONES EN EL DÍA DEL LOGRO

El día del logro es una exposición de los aprendizajes de los niños y niñas, por lo tanto, no puede haber un ganador ni un perdedor.

➤ El día del logro convoca la participación de todos los estudiantes, quienes expondrán y compartirán cómo lograron realizar sus productos de aprendizaje, en cada experiencia y/o actividad de aprendizaje.

➤ No se debe generar estrés ni ansiedad, ya que el Día del Logro es una celebración de los aprendizajes alcanzados durante los bimestres I, II, III y IV del año académico, así como de las actividades educativas realizadas en el aula, en un ambiente de disfrute y compañerismo. El objetivo es reconocer el esfuerzo y progreso de cada estudiante, promoviendo una experiencia positiva y motivadora para todos.

➤ La exposición de los niños y niñas, se realizará en el patio, las cuáles serán ambientadas adecuadamente.

#### VII. DESARROLLO DE LA ACTIVIDAD

Fecha	Actividad	Horario	Áreas involucradas
28/11/2024	Decoración del ambiente	2:00 pm. - 6:00 pm.	Equipo directivo, docente, personal auxiliar, personal administrativo, padres de familia y estudiantes.
29/11/2024	Exposición de trabajos de aprendizaje “Compartiendo nuestros aprendizajes”	11:30 am. - 1:00 pm.	Equipo directivo, docente, personal auxiliar, personal administrativo, padres de familia y estudiantes.
29/11/2024	Jornada de evaluación y reflexión	2:00 pm. - 4:00 pm.	Equipo directivo, docente, personal auxiliar y personal administrativo.

#### VIII. RECURSOS

**HUMANOS:** Equipo directivo, docentes, estudiantes, PFFF.

**MATERIALES:** Infraestructura de la IE. y materiales educativos variados.

*“Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho”*

**FINANCIEROS:** Recursos propios de cada aula.

## **IX. EVALUACIÓN**

Elaborar un informe descriptivo al finalizar de cada nivel educativo donde se evalúe la participación, creatividad, cumplimiento de los ítems establecidos en las recomendaciones.

Ilave, 28 de noviembre del 2024

<p><b>FIRMA Y SELLO DE LA DIRECTORA</b></p>	 <p><b>Directora</b></p>
---	--

*“Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho”*

**ANEXOS**

**FICHA PARA SER LLENADA AL FINAL DE LA JORNADA POR**  
**LOS**  
**PADRES DE FAMILIA.**

Luego de participar en una jornada junto a la docente y los estudiantes ¿Cómo padre de familia cual es la percepción del trabajo que realiza la maestra de mi hijo/a en el aula?	¿Cuál es mi compromiso para mejorar los logros de aprendizaje de mi hijo/hija como padre de familia con la maestra del aula y la institución educativa?