“año de la consolidación y recuperación de la economía peruana”

Santa Rosa, 7 de enero del 2021

**OFICIO N° 03-2024 – DIEP 70341 SR**

**DEL**  : Prof. Alberto Huanca Quispe

Director

**AL** : Dra Norka B. Ccori Toro

Directora de la UGEL El Collao

**ASUNTO**: INFORME DE 10 MINUTOS DE EDUCACION FISICA

De mi mayor consideración:

Me es grato dirigirme a su persona con el fin de poner en su conocimiento que, el año lectivo 2024, se ha dispuesto desarrollar los 10 minutos de actividad física en momentos de la formación los días lunes, martes, miércoles y jueves de cada semana a cargo del señor Dimas Nina Arocutipa, personal de servicio de la IEP

Sin otro particular aprovecho la ocasión para testimoniar la estima personal

Atentamente;

…………………………………………….

DIRECTOR