



PERU

Ministerio
de Educación

Año del bicentenario de la consolidación de nuestra independencia y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"

Urani, 11 de marzo del 2024.

OFICIO N° 010-2024-DIEP N° 70349-URANI-ILAVE.

SEÑORA : Doc. NORCA .B. CCORI TORO
**DIRECTORA DE LA UNIDAD DE GESTION EDUCATIVA LOCAL
EL COLLAO-ILAVE.**

ASUNTO : **ELEVO EL INFORME DE BUEN INICIO ESCOLAR 2024**
REFERENCIA : **RM N° 587-2023 MINEDU**

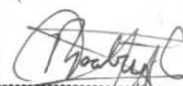
Mediante la presente me dirijo a usted para poner en su conocimiento, que como directora de la Institución Educativa de Menores N° 70 349 de Urani del Distrito de Ilave ámbito de la Unidad de Gestión Educativa Local El Collao Ilave cumpla en **REMITIR EL INFORME DE BUEN INICIO ESCOLAR DEL AÑO ACADEMICO 2024 DE LA IEP N° 70349 DE URANI, TAL COMO CONSTA EN EL LIBRO DE ACTA DE LA INSTITUCION EDUCATIVA EN FOJAS N°58 Y 59**

SE ADJUNTA COPIA DEL LBRO DE ACTA..

Agradeciendo por anticipado vuestra aceptación, expreso mis mejores consideraciones más distinguidas y estima personal.

Atentamente:




Beatriz Ordoño Nina
DIRECCION (e)

- El inicio del año escolar se realizará el 11 de marzo del presente año tal como indica las normas que rigen el presente año escolar 2024

No habiendo mas puntos que tratar se levanta la reunión siendo las 10:30 am del mismo día y firman todos los presentes en señal de conformidad



Beatriz Ordoño Nina
DIRECCIÓN (H)

prof aula
01865576

42018770
prof de aula

41782173

ACTA DEL BUEN INICIO ESCOLAR 2024

En la Institución Educativa Primaria N° 70349 de Urari de la UGEL EL COLLAO, reunidos la Directora, docentes, APAFA, Padres de familia y estudiantes en general con la finalidad de realizar la actividad del EL BUEN INICIO del año escolar 2024, se dio el inicio el día lunes 11 de marzo a horas 9:00 a-m realizandose de la siguiente manera:

PRIMERO: La Directora prof Beatriz dio a conocer el orden de actividades para recepcionar a los estudiantes, dicha actividad se realizó en coordinación con el personal docentes y Padres de familia.

SEGUNDO: Orden de actividades

- 1.- Himno Nacional del Perú
- 2.- Palabras de Presentación (prof Edgar Laura chucquea)
- 3.- Gineuma. (Prof Bertha Carita)
- 4.- Cancion (prof Edgar Laura)
- 5.- Palabras Centrales (prof Beatriz Ordoño)



59

6. Juegos de globos (estudiantes)
7. sorpresa (prof. Beatriz Ordoño)
8. palabras de agradecimiento Presidente de APFA
9. palabras de bienvenida (prof. Bertha Carita)
10. Almuerzo general.

TERCERO: Los padres de familia y estudiantes del 1° al 6° grado ingresan a sus aulas con el asesoramiento de sus tutores para realizar compromisos por el año lectivo 2024 y sus evidencias se muestran en cada salón de clases.

No habiendo más puntos que tratar, se levanta el acto siendo las 13.30 p.m. del mismo día para dar mayor validez a los acuerdos firman los presentes en el acto del pie de la página.



Beatriz Ordoño Nina
DIRECCIÓN (a)

Prof. 1° y 2°
01865576

Prof. 3° y 4°
42013770

Prof. 4486104

Prof. 11

Prof. 1162707