



Ilave, 17 de junio del 2024

INFORME N° 020-2024-ME-DREP-GRDS/DREP/UGELEC/ESP.ABB

SEÑOR(A) : Prof. Ludwing Bruno Beltrán Pineda
JEFE DE GESTIÓN PEDAGÓGICA DE LA UGEL EL COLLO

ASUNTO : **INFORME DE ACTIVIDAD "PASEO DE LA BANDERA NACIONAL 7 DE JUNIO" 2024**

REFERENCIA : **OFICIO MÚLTIPLE N°308-2024-GRP-GRDS-DREP-DGP**

FECHA : **17 de junio del 2024**

Tengo el agrado de dirigirme a usted, con la finalidad de emitir informe sobre el asunto de la referencia, en atención de los siguientes puntos:

1. OBJETIVOS

1.1. OBJETIVO GENERAL

Promover la identidad nacional y la renovación de la fidelidad a nuestros símbolos patrios, especialmente la Bandera Nacional del Perú, así como rendir reconocimiento a los héroes de la batalla de Arica en su 144 aniversario, a través de actividades educativas significativas y participativas.

1.2. OBJETIVOS ESPECÍFICOS

- Desarrollar las competencias del área de Desarrollo Personal, Ciudadanía y Cívica: Construye su identidad y Convive y participa democráticamente en la búsqueda del bien común
- Desarrollar la competencia del área de Ciencias Sociales denominada Construye interpretaciones históricas
- Fomentar la identidad nacional y la práctica de valores patrióticos

2. ACTIVIDADES

N°	ACTIVIDADES	RESPONSABLES	FECHA DE EJECUCIÓN
1	Elaboración de Plan	ESPECIALISTA EN EDUCACIÓN	30/05/2024
2	Entrega de oficios de invitación . Alcalde de la Provincia de El Collao . Directores . Instituciones públicas y privadas aliados . Invitados	Prof. Angel Balcona Balcón	
3	Recepción de Delegaciones de las Instituciones Educativa e invitados en la Plaza Santa Bárbara de la ciudad de Ilave.	Prof. Marleni Callohuanca Sánchez	06/06/2024 Hora de concentración 09:30 am Inicio del paseo a la bandera 10:00 am
4	Organización para el desplazamiento del personal de la UGEL EL COLLAO, Directivos, escoltas y Estado Mayor de las II.EE. invitadas.	JEFE DE AGP Prof. Ludwing Bruno Beltrán Pineda.	
5	INICIO DEL PASEO DE LA BANDERA, por las arterias de la ciudad, con los invitados y delegaciones. CEREMONIA CENTRAL EN LA PLAZA DE ARMAS DE ILAVE	ESPECIALISTAS EN EDUCACIÓN Prof. Angel Balcona Balcon Prof. Juana Cano Cahuana Prof. Marleni Aurelia Callohuanca Sanchez	

"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"

	<ul style="list-style-type: none">. Himno Nacional del Perú. Izamiento de la bandera nacional, a cargo de la Dra. Norka B. Ccori Toro, directora de la UGEL el Collao.. Mensaje alusivo al día de bandera por el Especialista de la UGEL EL COLLAO. Prof. Angel Balcona Balcon. Desfile de Escoltas y Estado Mayor invitados.	<ul style="list-style-type: none">Prof. Hilda Nicolaza Apaza CastilloProf. Abraham Ascue Foraquita.Prof. José Luis Rodríguez OrtegaProf. Juan Carlos Jallo ChaiñaProf. Vladimir Chou Kuo Laura Mamani.Prof. Serapion Julián Mamani CcunoProf. Florencio Balbino Mayta EscobarProf. Deysi Rosario Valencia AbarcaProf. Nelio Chino QuispeProf. Flaviana Pastor Salas	
7	Vigilancia y control de orden de recorrido de los invitados y las delegaciones	Prof. Juana Cano Cahuana	
8	Refrigerio a la banda de músicos, escolta, Estado Mayor y personal invitado.	Lic. Yesica Zaraza Colque	

3° PARTICIPANTES

- Directora de la UGEL EL COLLAO
- Jefes de Área, Especialistas en Educación y personal administrativo de la UGEL El Collao.
- Directores de Instituciones Educativas del ámbito urbano
- Estudiantes del nivel secundario invitado
 - Escolta
 - Estado mayor
 - Banda de músicos de la I.E.S. POLITÉCNICO "DON BOSCO"
- Alcalde de la Municipalidad Provincial de El Collao
- Director de la Red de Salud El Collao
- Instituciones aliadas

INSTITUCIONES EDUCATIVAS:

- 1. I.E.EMBLEMÁTICA "JOSÉ CARLOS MARIÁTEGUI"**
- 2. I.E.EMBLEMÁTICA "NUESTRA SEÑORA DEL CARMEN"**
- 3. I.E. POLITÉCNICO REGIONAL "DON BOSCO"**
- 4. I.E.S. "PERU BIRF"**
- 5. I.E.P. "MARISCAL RAMON CASTILLA"**
- 6. I.E.P. PITAGORAS.**
- 7. I.E.P 70315**
- 8. I.E.P.70316**
- 9. I.E.P. 614**

CETPRO ILAVE

Otros invitados

"Gestión transparente con calidez humana a su servicio"



"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"

4. BALANCE GENERAL

RESULTADOS OBTENIDOS	DIFICULTADES	SUGERENCIAS
<ul style="list-style-type: none"> En el marco del compromiso con la formación integral de nuestros estudiantes y el fomento de una ciudadanía activa, nos complace presentar el plan de trabajo para conmemorar el Día de la Bandera. Este día, emblemático y cargado de significado patriótico, nos brinda la oportunidad de reflexionar sobre los valores que sustentan nuestra identidad nacional y reafirmar nuestro compromiso con el bienestar de nuestra comunidad y país. Bajo la orientación de la Dirección Regional de Educación de Puno, mediante el oficio múltiple N° 308-2024-GRP-GRDS-DREP-DGP y bajo el enfoque de ciudadanía activa de las áreas de Ciencias Sociales y D.P.C.C., este plan se centra en promover la participación activa de los agentes comprometidos con la educación peruana en actividades que fortalezcan su sentido de pertenencia, responsabilidad cívica y respeto por los símbolos patrios. A través de diversas iniciativas, buscamos no solo celebrar la historia y los ideales representados por nuestra bandera, sino también fomentar el diálogo, el pensamiento crítico y la acción en pro del bien común. Se deja en la institución una bandera rectangular de 5 x 3 metros para acompañar el paseo de la bandera. 	<p>Conforme a la evaluación:</p> <ul style="list-style-type: none"> Se debe asignar y programar en un presupuesto institucional propio la actividad. Generar comisiones específicas para toda la actividad, con responsabilidades propias. Designar personal encargado en la coordinación con autoridades participantes. Coordinar con el comando de las fuerzas armadas para el estado mayor escolar. Establecer numero exacto de invitados en cuanto a instituciones educativas. Prever la instalación de protector solar para autoridades, y alimentos. otros. 	<p>Este plan de trabajo conforme a sus resultados, del que realizó la UGEL EL COLLAO, POR PRIMERA VEZ, en el año 2024, se ejecutó en el reconocimiento y fervor patriótico de un hecho histórico trascendental en la historia peruana como es la guerra del pacífico en el año 1880, cuando en un acto patriótico el coronel Francisco Bolognesi, pronunció la frase "tengo deberes sagrados que cumplir y los cumpliré hasta quemar el último cartucho". Por lo tanto, esta actividad patriótica debe tener la continuidad sumado no solo por el personal de la UGEL EL COLLAO, sino de la ciudadanía en general, siendo que, a través del Día de la Bandera, reafirmamos nuestro compromiso con la promoción de una ciudadanía activa, consciente y participativa que contribuya al desarrollo integral de nuestra sociedad y al fortalecimiento de los valores que nos identifican como nación.</p> <p>Se emita RESOLUCIÓN DE FELICITACIÓN por iniciativa y cumplimiento en primera actividad, a quienes han sido protagonistas de la iniciativa en cumplimiento de lo dispuesto por la DREP.</p>

"Gestión transparente con calidez humana a su servicio"

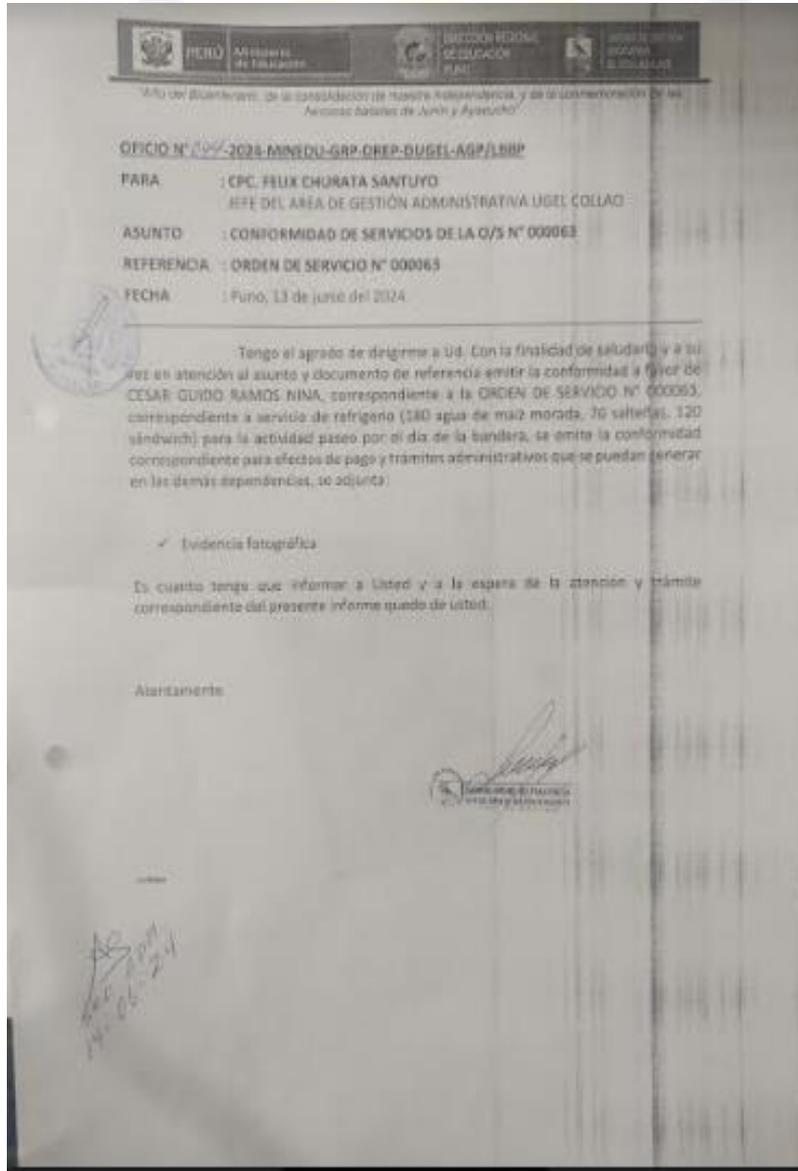


"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"

5. RECURSOS UTILIZADOS

ESP. GASTO / DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD	C/U.	TOTAL	MES
Confección de la bandera bicolor para paseo de la bandera (5 x 3 mts.)	UNIDAD	01	100	100.00	Caja chica
Refrigerio para estudiantes e invitados/ 06 II.EE. <ul style="list-style-type: none"> Banda Escolar Escoltas y Estado Mayor Invitados 	SALTEÑAS GASEOSAS PERSONALES			820.00	Presupuesto AGP
TOTAL S/.				920.00	

6. RECURSOS DEL PLAN OPERATIVO INSTITUCIONAL



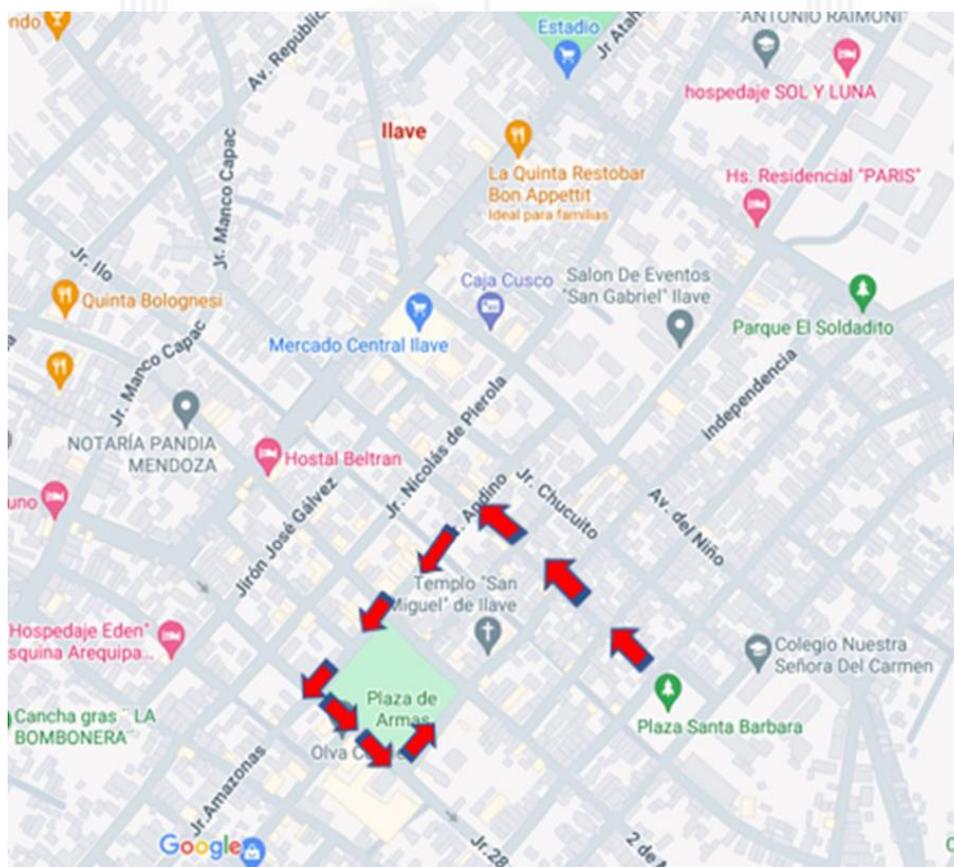
Es en



"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"

Atentamente,

Prof. ANGEL BALCONA BALCONI
D.P. DE EDUC. CIENCIAS SOCIALES
UGEL EL COLLAO



"Gestión transparente con calidez humana a su servicio"



"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"

6. ANEXOS

6.1. Fotos



"Gestión transparente con calidez humana a su servicio"

"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"



"Gestión transparente con calidez humana a su servicio"



"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"



"Gestión transparente con calidez humana a su servicio"





"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"



"Gestión transparente con calidez humana a su servicio"



"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"



"Gestión transparente con calidez humana a su servicio"

"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"

B) Documentos

GOBIERNO REGIONAL PUNO | Dirección Regional de Educación | Unidad de Gestión Educativa Local El Collao

AÑO DEL BICENTENARIO, DE LA CONSOLIDACIÓN DE NUESTRA INDEPENDENCIA, Y DE LA CONMEMORACIÓN DE LAS HEROICAS BATALLAS DE JUNÍN Y AYACUCHO"

Puno, 21 MAY 2024

OFICIO MULTIPLE N° 308 - 2024-GRP-GRDS-DREP-DGP.

SEÑORES : DIRECTORES DE LAS UGEL: AZÁNGARO, CARABAYA, CHUCUITO-JULI, CRUCERO, EL COLLAO, HUANCANÉ, LAMPA, MELGAR, MOHO, PUNO, SAN ANTONIO DE PUTINA, SANDÍA, SAN ROMÁN Y YUNGUYO.

ASUNTO : Semana de la identidad y renovación de fidelidad a nuestro símbolo patrio, "la bandera nacional del Perú y reconocimiento a los héroes de la batalla de Arica". En su 144° aniversario.

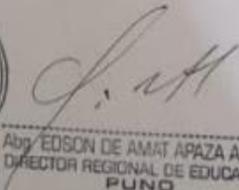
REFERENCIA : Resolución Ministerial N° 587-2023 MINEDU
Calendario Cívico Escolar.

Es grato dirigirme a usted, para manifestarle que, el 07 de junio próximo se celebra el 144° aniversario de la Batalla de Arica y Juramento de Fidelidad de la Bandera Nacional, esta fecha es una oportunidad para fortalecer la identidad nacional de todos los que integramos el sistema educativo peruano.

En tal sentido, se requiere poner de conocimiento en las instancias educativas a su cargo, la realización de acciones pedagógicas relacionadas a dar realce a tan importante fecha, para lograr fortalecer la comprensión de los procesos históricos, la identidad colectiva nacional y la revaloración de los valores patrios durante la semana del 03 al 06 de junio.

Con mis consideraciones más distinguidas.

Atentamente,



Abg. EDSON DE AMAT APAZA APAZA
DIRECTOR REGIONAL DE EDUCACIÓN
PUNO

EMA/DREP
TEPA/DGP
Jr. Sucre-11
C. El Collao

"Gestión transparente con calidez humana a su servicio"



"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"

GOBIERNO REGIONAL PUNO **DIRECCIÓN REGIONAL DE EDUCACIÓN** **UNIDAD DE GESTIÓN EDUCATIVA LOCAL EL COLLAO**

"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"

UC: UC I.E.: I.E. I.L.V.E.: I.L.V.E.

lilave, 31 de mayo del 2024. **ARTES**

31 MAY 2024

14:35 1508

OFICIO MULTIPLE N° 017-2024-ME/DREP-DUGELEC/AGR

SEÑORES : DIRECTORES (as) DEL NIVEL SECUNDARIO DEL ÁMBITO DE LA UGEL "EL COLLAO" - ILAVE

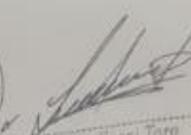
PRESENTE.-

ASUNTO : INVITACIÓN PARA "EL PASEO DE LA BANDERA NACIONAL- 7 DE JUNIO"

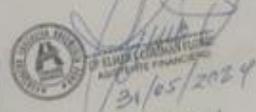
Es grato dirigirme a usted, con la finalidad de invitarlo a la primera actividad patriótica denominada "paseo de la bandera - 7 de junio" a llevarse a cabo el día 06 de junio del 2024, el mismo que tendrá lugar de inicio en la Plaza Santa Bárbara a las 09:30 (concentración) con inicio de recorrido por el Jr. 7 de junio-Jr. Andino a horas 10:00 am, para finalmente llegar a la Plaza de Armas, a fin de desarrollar el programa central(documento adjunto); siendo así, su concurrencia junto a la Escolta Escolar, Estado Mayor de la institución Educativa a su cargo, dará realce a esta primera actividad patriótica del año 2024, y muy seguros de contar con su participación, en éste primer año, con instituciones educativas públicas y privadas del ámbito urbano.

Sin otro particular es propicia la ocasión para reiterarle los sentimientos de mi especial consideración y estima personal.

Atentamente,


Dra. Norka B. Coori Toro
DIRECTORA
UGEL EL COLLAO - ILAVE

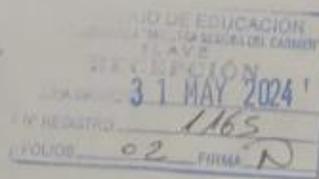




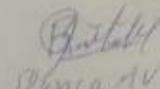
31/05/2024
14:21
Reulido.



Prof. Forster Amador Loayza
DIRECTOR



UNIDAD DE EDUCACIÓN
DIRECCIÓN REGIONAL DE EDUCACIÓN
ILAVE
RECEPCIÓN
FECHA DE RECIBO: 31 MAY 2024
N° REGISTRO: 1165
FOLIOS: 02 FIRMA: N


Blanca Avila
31.05.24

"Gestión transparente con calidez humana a su servicio"

 <https://www.ugelelcollao.edu.pe>  Jr. Sucre N° 215 - Ilave

"Gestión transparente con calidez humana a su servicio"





"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"

GOBIERNO REGIONAL PUNO DIRECCIÓN REGIONAL DE EDUCACIÓN UNIDAD DE GESTIÓN EDUCATIVA LOCAL EL COLLAO

"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"

PROGRAMA GENERAL y CEREMONIA CENTRAL "PASEO DE LA BANDERA – 7 DE JUNIO"

DÍA 06 DE JUNIO DEL 2024

- 1.- Concentración: Directora de la UGEL EL COLLAO, Jefes de Áreas, Especialistas, personal Administrativo, Directores, Docentes, Estudiantes (Escolta y Estado Mayor) e invitados en la plaza Santa Bárbara de la ciudad de Ilave. (09:30 am a 10: 00 am.)
- 2.- Inicio y recorrido del "Paseo de la bandera- 7 de junio, comenzando por la Plaza Santa Bárbara de la ciudad de Ilave, continuando por el Jr. 7 de junio y Jr. Andino para llegar a la plaza de Armas.
- 3.- Ceremonia Central a desarrollarse en la Plaza de Armas.
 - Himno Nacional del Perú.
 - Ubicación de autoridades invitadas en la parte Principal.
- 4.- Izamiento de la Bandera Nacional a cargo de la Dra. Norka B. Ccori Tori, Directora de la UGEL EL COLLAO – Ilave.
 - Palabras alusivas al "día de la bandera -7 de junio" a cargo del Prof. Angel Balcona Balcón.
 - Desfile de las escoltas y estado mayor de las entidades educativas.
- 5.- Palabras de agradecimiento del Jefe de Área de Gestión Pedagógica. Mg. Bruno Beltran Pineda.

La Comisión.

CROQUIS DE DESPLAZAMIENTO

"Gestión transparente con calidez humana a su servicio"

<https://www.ugelecollao.edu.pe>

Jr. Sucre N° 215 - Ilave

"Gestión transparente con calidez humana a su servicio"

